

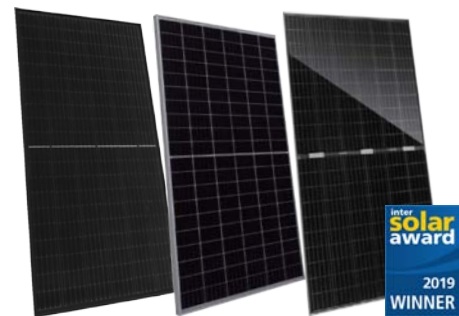
Auf einen Blick ...

JinkoSolar



Produktvorteile

Seit der Gründung im Jahr 2006 hat sich **JinkoSolar** zu einem der weltweit größten und innovativsten Solarmodulhersteller entwickelt. Der börsennotierte Konzern (NYSE: JKS) mit Hauptsitz in Shanghai produziert und vertreibt qualitativ hochwertige Solarprodukte an einen internationalen Kundenstamm für Anwendungen in EVU-, Gewerbe- und Privatprojekten. Zudem betreibt JinkoSolar eines der branchenweit größten Forschungs- und Entwicklungszentren sowie UL-zertifizierte Testanlagen für Module – mit über 250 Forschern und Solarexperten. In acht Produktionsstätten und 16 Auslandsniederlassungen beschäftigt das Unternehmen weltweit über 13.500 Mitarbeiter. Mit seiner vertikalen Wertschöpfungskette, einschließlich Siliziumwafer-, Solarzellen- und Modulfertigung, bietet JinkoSolar bei wettbewerbsfähiger Kostenstruktur hohe Qualitätsstandards und ein breites Leistungsspektrum.



Qualität und Sicherheit

- Qualitäts- und Umweltzertifizierung nach DIN ISO EN 9001 und 14001
- Cradle-to-Cradle Zertifizierung (silber) für Produkte und Herstellungsprozesse
- Hauseigene Forschungs- und Entwicklungszentren sichern Optimierung und Neuentwicklungen

Leistungsstärke

- Tier-1-Solarmodulanbieter, ein solider Hinweis auf die Verlässlichkeit der Produkte und Bankfähigkeit des Unternehmens
- Wiederholt „Top-Performer“ der globalen PV-Modulhersteller (DNV GL)
- Intersolar Award Gewinner 2019 für das zukunftsweisende Modulkonzept des Swan Bifacial

Innovation

- **TEDLAR® PVF-Rückseitenfolie von DuPont™ (weiß und transparent)**
 - o **Beständig** gegen Sonnenstrahlen, Lösungsmittel, Feuchtigkeit und Oxydation
 - o **Abriebfest** und eine niedrigere Feuchtigkeitsdurchlässigkeit
 - o **Temperaturbeständig** von -70 °C bis +110 °C sowie kurzzeitige Temperaturspitzen bis ca. 200 °C

Produktvielfalt

- Monokristalline Modulserien in unterschiedlichen optischen Ausführungen:
 - Cheetah:** Voll- und Halbzellen bis hin zu vollschwarzen Modulen, 12 Jahre Produktgarantie, 25 Jahre lineare Leistungsgarantie (mind. 83,1 % der Nennleistung im 25. Jahr)
 - Cheetah MX:** Drei Mikrochips pro Modul von Maxim Integrated™ ersetzen die herkömmlichen Bypass-Dioden und optimieren den Ertrag auf Zellstrangebene. Die Vorteile:
 - o Keine zusätzlichen Komponenten wie spezielle Wechselrichter oder Add-On Boxen erforderlich, da die Maxim-Technologie mit handelsüblichen Wechselrichtern und Datenloggern harmonisiert.
 - o Kein zusätzlicher Planungs- oder Montageaufwand: Die Module können in gewohnter Weise nur nach geometrischen Gesichtspunkten auf jedem Dach verlegt werden, es genügt ein einfacher Wechselrichter mit nur einem MPP-Tracker. Das MPP-Tracking erfolgt individuell und unabhängig vom Neigungswinkel oder Ausrichtung auf Modulebene.
- Bifaziale monokristalline Halbzellen-Module:
 - Swan Bifacial:** transparente Rückseitenfolie für bis zu 20 % Mehrertrag auf der Modulrückseite, 12 Jahre Produktgarantie, 30 Jahre lineare Leistungsgarantie (mind. 81,55 % der Nennleistung im 30. Jahr)